

## DIN-Signal 2C032MS-3,0C1-2



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

|   |   |
|---|---|
| Номер детали                                      | 09 23 132 6921  |
| Спецификация                                      | DIN-Signal 2C032MS-3,0C1-2  |
| HARTING eCatalogue<br>- Информация о<br>продукции | <a href="https://b2b.harting.com/09231326921">https://b2b.harting.com/09231326921</a> |

### Название

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Категория          | Соединители        |
| Серия              | DIN 41612          |
| Название           | Тип 2C             |
| Элемент            | Вилка              |
| Описание контактов | Угловой            |
| Характеристики     | не содержит свинца |

### Версия

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Метод подключения        | Подключение методом пайки волной припоя |
| Тип соединения           | От материнской к дочерней плате         |
|                          | Плата расширения                        |
|                          | Соединение печатной платы с кабелем     |
| Число контактов          | 32                                      |
| Конфигурация контактов   | Ряды а и с, позиции 1, 2, ... , 15, 16  |
| Кодирование              | Кодировка с потерей контактов           |
| Крепление печатной платы | С крепежным фланцем                     |

### Технические характеристики

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Ряды контактов                      | 3  |
| Шаг контактов (сторона подключения) | 2.54 mm  |
| Шаг контактов (сторона сопряжения)  | 2.54 mm  |
| Номинальный ток                     | 2 A  |
| Номинальный ток                     | Номинальный ток, измеренный при 20 °C, подробнее см. кривую ухудшения параметров |



Pushing Performance

## Технические характеристики

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Расстояние между проводниками                | ≥1.2 mm                           |
| Длина пути тока утечки                       | ≥1.2 mm                           |
| Сопротивление изоляции                       | >10 <sup>12</sup> Ω               |
| Сопротивление контактов                      | ≤20 mΩ                            |
| Предельная температура                       | -55 ... +125 °C                   |
| Усилие вставки и размыкания                  | ≤30 N                             |
| Уровень исполнения                           | 2<br>В соответствии с IEC 60603-2 |
| Циклы стыковки                               | ≥400                              |
| Испытательное напряжение U <sub>ср.кв.</sub> | 1 kV                              |
| Изоляционная группа                          | IIIa (175 ≤ CTI < 400)            |
| Hot plugging                                 | Нет                               |

## Свойства материала

|   |   |
|---|---|
| Материал (контактная вставка)                   | Термопластичная смола, армированная стекловолокном                                  |
| Цвет (контактная вставка)                       | RAL 7032 (серый)  |
| Материал (контакты)                             | Медный сплав  |
| Поверхность (контакты)                          | Благородный металл поверх Ni Сторона соединения<br>Sn поверх Ni Сторона подключения |
| Группа горючести материала согласно UL 94 V-0   |   |
| RoHS  | совместим   |
| Состояние ВЭА                                   | совместим   |
| China RoHS                                      | e   |
| Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH | Не содержится   |
| Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH  | Не содержится   |
| Особо опасные жидкости предписания REACH        | Не содержится   |
| Законопроект 65 штата Калифорния                | Да  |
| Законопроект 65 штата Калифорния                | Никель<br>Свинец<br>Триоксид сурьмы   |

## Спецификации и допуски

|              |                             |
|--------------|-----------------------------|
| Спецификации | IEC 60603-2 (дополнительно) |
|--------------|-----------------------------|

## Спецификации и допуски

UL / CSA

UL 1977 ECBT2.E102079

CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079

Классификация для железных дорог

F4/I3 в соответствии с NFF 16-101/102

## Коммерческие данные

Размер упаковки

20

Вес нетто

6.52 g

Страна изготовления

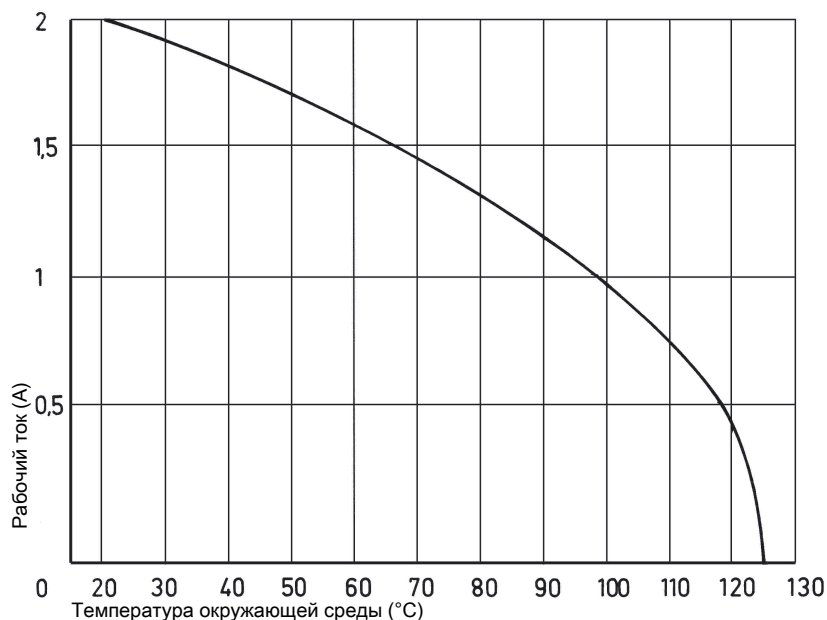
Германия

код ТН ВЭД ЕС

85366990

## Допустимая нагрузка по току

Допустимая нагрузка по току ограничена тепловой нагрузкой материала контакта, включая контактную часть и материала изолятора. Таким образом, кривая изменения нагрузки применима к непрерывным (без перебоев) токам через каждый элемент контакта разъема, если не превышаетя допустимая максимальная температура. Методики проведения измерений и испытаний в соответствии с IEC 60512-5-2



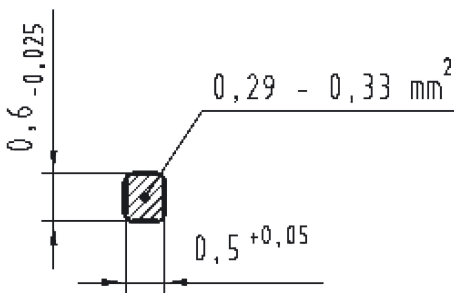
## Кодировка с потерей контактов

Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо применять систему кодировки.

Штифт кодирования 09 02 000 9901

Инструмент для извлечения штыревых контактов 09 99 000 0133

### Разрез паяного соединения

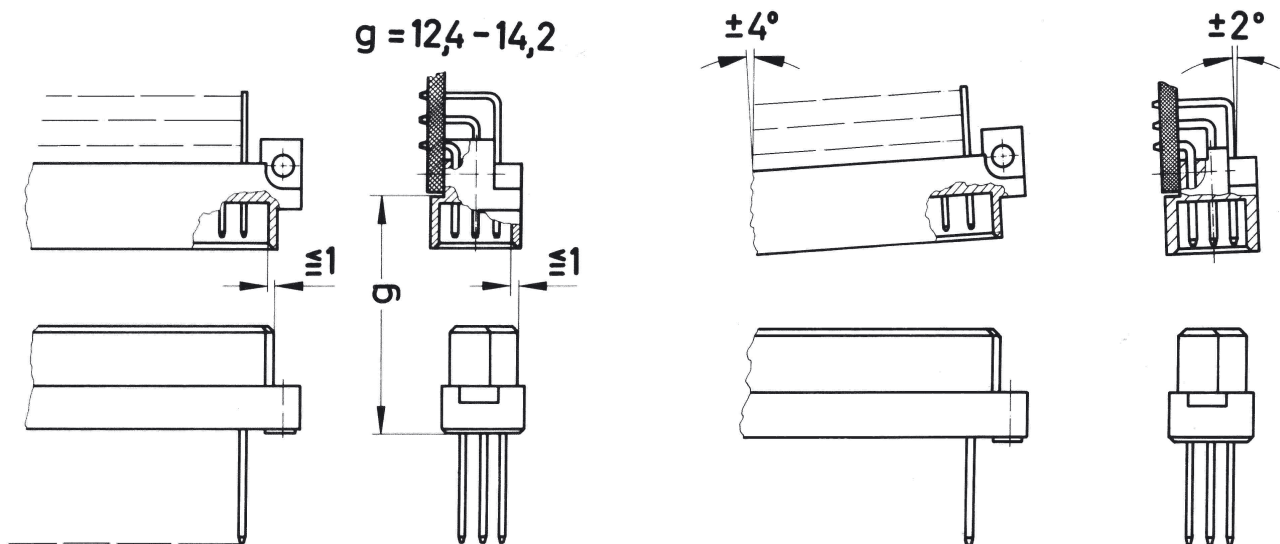


### Инструкции по пайке

Во время пайки соединители должны быть защищены. В противном случае возможно их загрязнение или деформация в результате перегрева.

- 1) Для прототипов и небольших партий: защитить соединители промышленной клейкой лентой, например, Tesaband 4331 ([www.tesa.de](http://www.tesa.de)). Закрыть нижнюю часть корпуса соединителя и прилегающие участки печатной платы, а также открытые стороны соединителя. Это предотвратит повреждение соединителя теплом и газами, исходящими от паяльного аппарата. Обычно хватает примерно 140 + 5 мм ленты.
- 2) Для больших партий рекомендуется использовать шаблон. Его защитная панель с быстросъемным креплением защищает соединитель от газов и тепла, генерируемых паяльным аппаратом.

### Условия присоединения



Чтобы обеспечить надежное соединение и предотвратить нежелательные повреждения, обратитесь к диаграммам данных о применении.

Эти рекомендации изложены в IEC 60603-2.

Соединители не должны присоединяться или отсоединяться под электрической нагрузкой.