

D SUB MIXED FE SOLDER CRIMP COAX 50 OHMS



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

Номер детали	09 69 181 5143
Спецификация	D SUB MIXED FE SOLDER CRIMP COAX 50 OHMS
HARTING eCatalogue - Информация о продукции	https://b2b.harting.com/09691815143

Версия

Метод подключения	Подключение пайкой / обжимом
Тип	Розетка
Производственный процесс	Точеные контакты

Технические характеристики

Рабочий ток	≤2 A
Номинальное напряжение	250 V
Сопротивление изоляции	>10 ⁹ Ω
Сопротивление контактов	2.7 mΩ для внутренней пресс-формы 2.7 mΩ для внешнего наконечника
Полное сопротивление	50 Ω
Длина снятия изоляции	3 mm для внутренней пресс-формы 5 mm Экранирование 9.5 mm оболочка кабеля
Предельная температура	-55 ... +135 °C
Усилие вставки	≤7 N
Усилие расстыковки	≤7 N
Уровень исполнения	NM 30 (S4) 1
Циклы стыковки	≥500
Испытательное напряжение U _{ср.кв.}	0.75 kV @ 50 Hz
Частота	0 ... 2 GHz



Pushing Performance
Since 1945

Свойства материала

Материал (контакты)	Медный сплав PBFE / PBTP / PI
Поверхность (контакты)	Благородный металл поверх Ni
Толщина слоя	≥0.76 µm
Толщина слоя	≥30 µinch
Материал (фиксатор)	Медный сплав
RoHS	условно совместим
Исключения из RoHS	6(c): медный сплав с массовой долей свинца до 4 %
Состояние ВЭА	условно совместим
China RoHS	50
Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH	Не содержится
Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH	Не содержится
Особо опасные жидкости предписания REACH	Да
Особо опасные жидкости предписания REACH	Свинец
Номер ECHA SCIP	ecef7555-f643-4ceb-a337-fc54762297f1
Законопроект 65 штата Калифорния	Да
Законопроект 65 штата Калифорния	Свинец

Коммерческие данные

Размер упаковки	20
Вес нетто	2.3 g
Страна изготовления	Чехия
код ТН ВЭД ЕС	85366910
GTIN	5713140096677